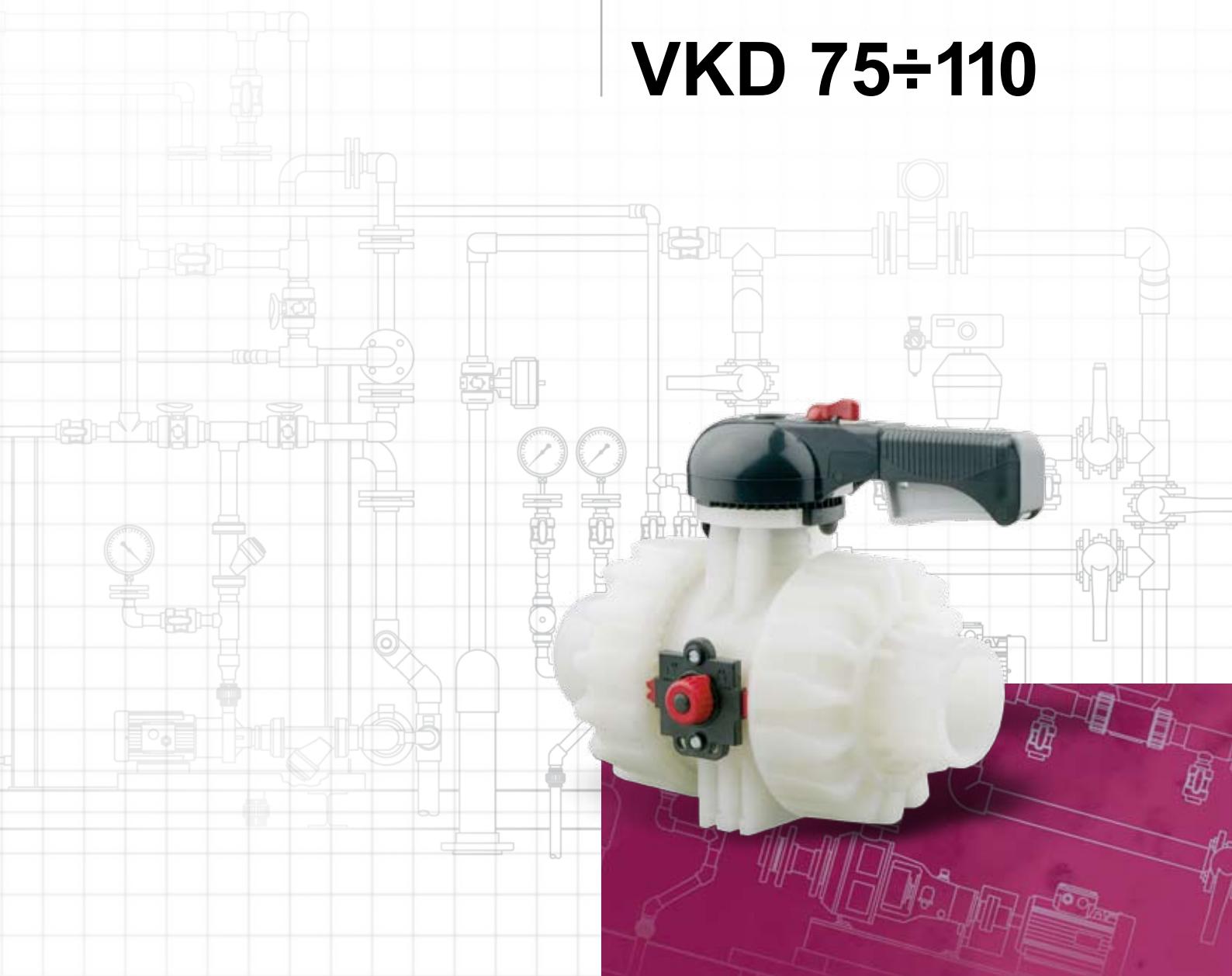




Двухходовой шаровой кран
DUALBLOCK® из ПВДФ

VKD 75÷110

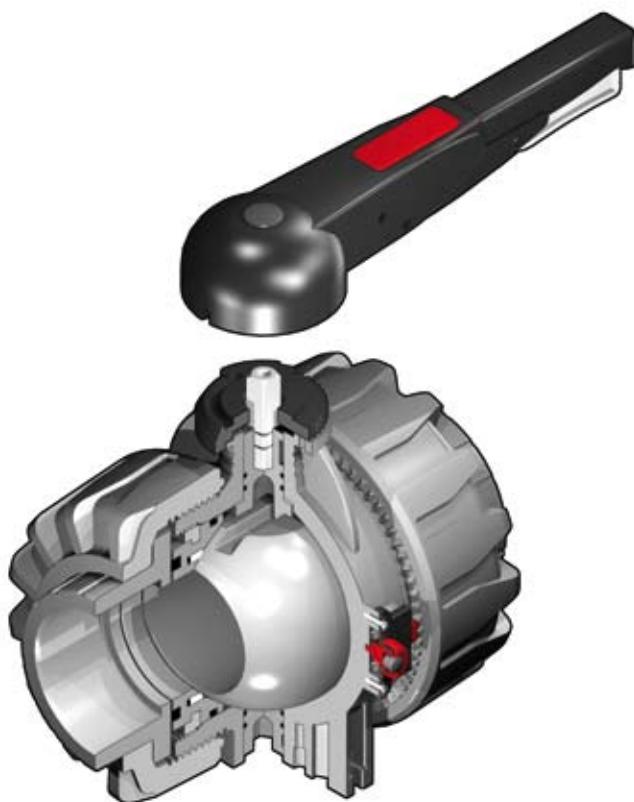


Все данные настоящей публикации носят справочный характер. Гарантии предоставляются в соответствии с международными нормами и правилами. Компания FIP оставляет за собой право на внесение изменений в номенклатуру продукции, приведенную в данном каталоге.

Шаровой кран DualBlock®

Компания FIP разработала шаровой кран типа VK **DualBlock®**, который стал новым эталоном качества для кранов из термопластиковых материалов. VKD представляет собой шаровой кран, отвечающий самым жестким требованиям по применению в промышленности. Бесперебойная работа - основной принцип, взятый за основу при разработке крана. Этот принцип достигнут благодаря специальному механизму блокировки накидных гаек крана.

- Диапазон диаметров: DN65 – DN100
- Типы соединений: kleевое, резьбовое, фланцевое соединение
- Рабочие давление до 16 бар при температуре 20°C. Дополнительная информация приведена на следующей странице
- Запатентованная система Dual Block®: новая система блокировки, обеспечивающая закрепление накидных гаек даже в сложных рабочих условиях (например, при вибрациях или температурных колебаниях)
- Простой демонтаж и быстрая замена уплотнительных колец и прокладок шара без применения дополнительных приспособлений
- Система уплотнения SEAT STOP, возможность выполнения микрорегулировки осевых усилий с помощью соответствующей гайки и системы блокировки
- Возможность демонтажа труб при нахождении крана в закрытом положении
- Возможность комплектации поворотной ручки дополнительным блокирующим механизмом HIPVC
- Возможность установки пневматических и/или электрических приводов при помощи модульных адапторов из PP-GR; отверстия в соответствии с ISO 5211 F03- F04- F05- F07.
- Для получения более подробной информации зайдите на сайт: www.glynwed.ru или www.fipnet.it

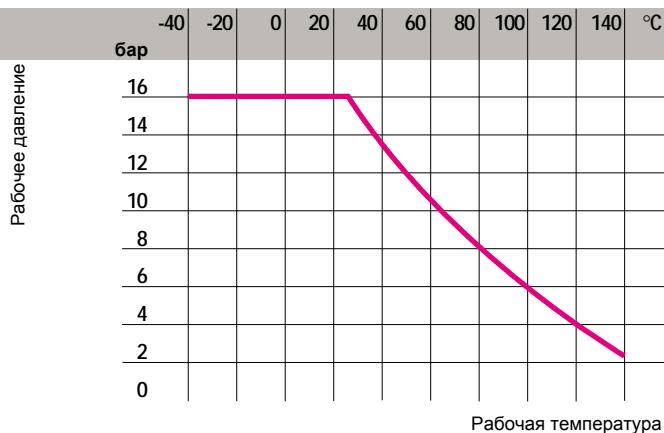


Условные обозначения

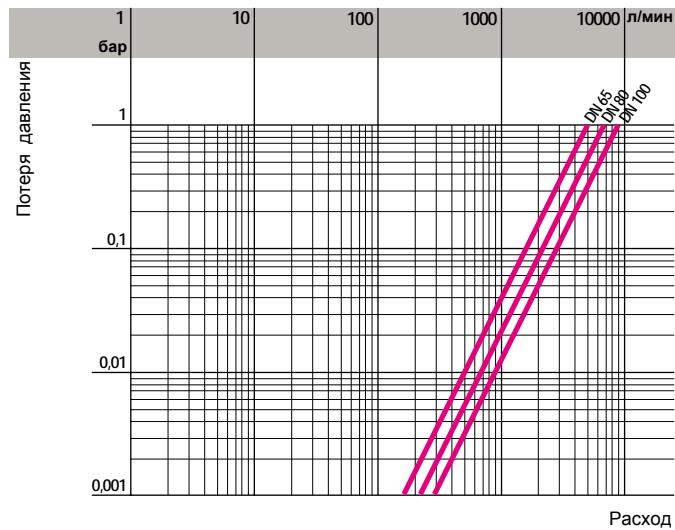
d	Внешний диаметр трубы, мм
DN	Номинальный внутренний диаметр, мм
PN	Номинальное давление, бар (максимальное рабочее давление при температуре воды 20°C)
g	Вес в граммах
U	Количество отверстий
s	Толщина стенок трубы, мм
SDR	Соотношение диаметра d и толщины стенки s
PVDF	Поливинилиденфторид
FPM (FKM)	Фторэластомер (витон)
PTFE	Политетрафторэтилен
PE	Полиэтилен

Технические характеристики

1



2



3

	d	75	90	110
	DN	65	80	100
Nm (PN16)		25-30	40-45	60-65
Nm (PN10)		20-25	30-35	50-55
Nm (PN6)		15-20	20-25	35-40

4

	d	75	90	110
	DN	65	80	100
k_{V100}		5250	7100	9500

1 График изменения давления в зависимости от температуры для воды и жидкостей, в отношении которых ПВДФ классифицируется как ХИМИЧЕСКИ СТОИКИЙ (см. «Справочник по химической стойкости»).

Во всех других случаях требуется соответствующее снижение номинального давления PN (25 лет, с учетом фактора безопасности)

2 График потери давления

3 Крутящий момент

4 Коэффициент потока k_{V100}

Под коэффициентом потока k_{V100} подразумевается расход Q, выраженный в литрах в минуту (температура воды 20°C), при котором происходит потеря напора $\Delta p = 1$ бар для определенного положения крана.

Размеры

Шаровые краны FIP доступны в описанных ниже модификациях. Их соединения соответствуют следующим стандартам:

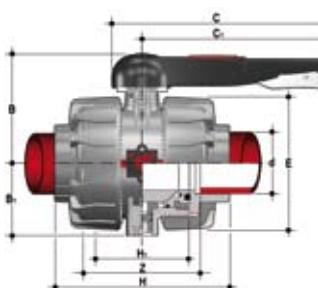
Раструбная сварка: ISO/DIS 10931

Для соединения с трубами, соответствующими стандартам: ISO/DIS10931/2

Фланцевое соединение: ISO 2084, DIN 2501, DIN 8063, ASA ANSIB.16.5150

VKDIF

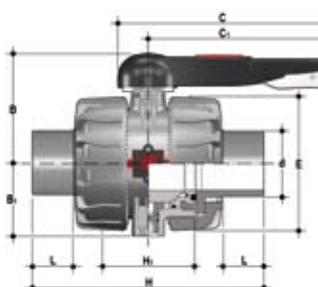
ДВУХХОДОВОЙ ШАРОВОЙ КРАН
с муфтовыми окончаниями, метрическая серия



d	DN	PN	Z	L	H	H ₁	E	B	B ₁	C	C ₁	g
75	65	16	147	44	235	133	164	164	87	225	175	4380
90	80	16	168	51	270	149	203	177	105	327	272	7200
110	100	16	186	61	308	167	238	195	129	385	330	11141

VKDDF

ДВУХХОДОВОЙ ШАРОВОЙ КРАН
с втулочными окончаниями, метрическая серия



d	DN	PN	L	H	H ₁	E	B	B ₁	C	C ₁	g
75	65	16	44	284	133	164	164	87	225	175	4420
90	80	16	51	300	149	203	177	105	327	272	6930
110	100	16	61	340	167	238	195	129	385	330	10950

VKD ПДВФ 75÷110

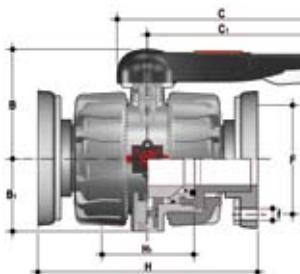
VKD OF

ШАРОВОЙ КРАН Dual Block®

с фиксированными фланцами

отверстия в соотв. с UNI 2223 PN 10/16, DIN 2501

Фланцевое соединение в соответствии с EN 558-1



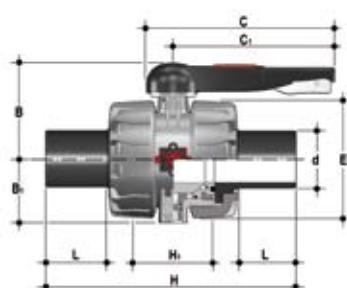
d	DN	PN	H	H ₁	B	B ₁	C	C ₁	f	F	g
75	65	16	290	133	164	87	327	272	17	145	8588
90	80	16	310	149	177	105	327	272	17	160	12122
110	100	16	350	167	195	129	385	330	17	180	17949

VKD BF

ШАРОВОЙ КРАН Dual Block®

с удлинёнными окончаниями из ПВДФ (SDR 21),

для стыковой сварки



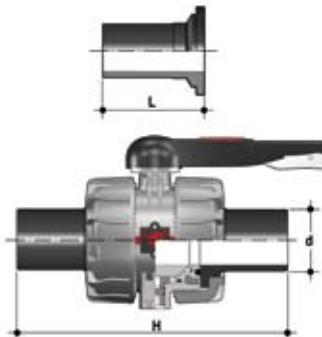
d	DN	PN	L	H	H ₁	E	B	B ₁	C	C ₁	g
75	65	16	71	284	133	164	164	87	225	175	4700
90	80	16	88	300	149	203	177	105	327	272	7150
110	100	16	92	340	167	238	195	129	385	330	11300

VKD PVDF 75÷110

Комплектующие

CVDF

Окончания из ПВДФ для стыковой сварки SDR 21

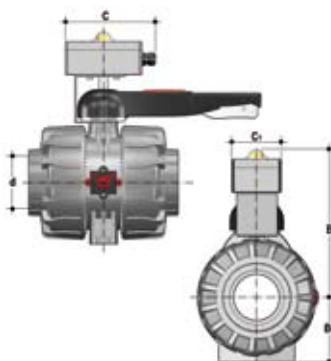


	d	DN	L	H	Артикул
	75	65	75,5	284	CVDF21075
	90	80	75,5	300	CVDF21090
	110	100	86,5	340	CVDF21110

VKD-MS

MS представляет собой блок электромеханических или индукционных концевых выключателей, которые используются для дистанционного определения положения крана (открыт – закрыт). Монтаж блока может быть произведен на клапане, который уже установлен на трубопроводе.

Для получения более подробной информации обратитесь в отдел технического обслуживания.



	d	DN	B	B ₁	C	C ₁	
	75	65	266	87	150	80	
	90	80	279	105	150	80	
	110	100	297	129	150	80	

Электромеханический
FKMS1M

Индуктивный
FKMS1I

Arтикул
Namur
FKMS1N

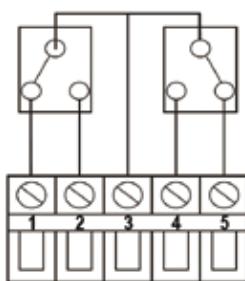


Рис.1

Электромеханические

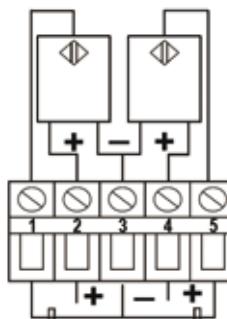


Рис.2

Индуктивные

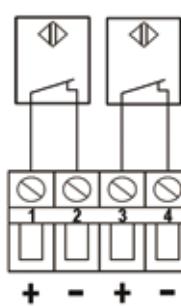


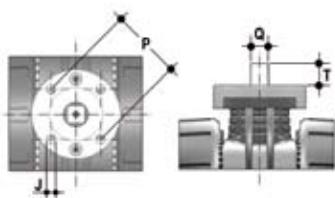
Рис.3

Namur*

* для использования с амплификатором

Автоматические приводы

По запросу кран может поставляться в комплекте с автоматическими приводами. Кроме того, существует возможность применения стандартных пневматических и/или электрических приводов, монтаж которых осуществляется с помощью интегрированного фланца, отверстия которого соответствуют стандарту ISO 5211 F07 (см. комплектующие).



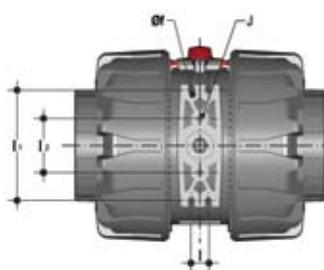
d	DN	J	P	T	Q
75	65	9	70	F07	16
90	80	9	70	F07	16
110	100	9	70	F07	19

Крепление скобами и опорами

Все механические и автоматические краны требуют закрепления скобами или опорами. Опоры должны выдерживать вес самого крана, а также компенсировать нагрузки, возникающие при открытии и закрытии.

Краны типа VKD оснащены встроенными опорами, которые обеспечивают крепление непосредственно к корпусу крана без применения дополнительных приспособлений.

Следует помнить, что при креплении кран становится мертвкой точкой и на него действуют концевые нагрузки. В местах, где предусмотрены повторяющиеся температурные циклы, необходимо обеспечить отсутствие температурных расширений на других частях трубопровода, чтобы предотвратить возникновение опасных перегрузок на деталях крана.



d	DN	J	f	I	l ₁	l ₂
75	65	M6	6,3	17,4	90	51,8
90	80	M6	8,4	21,2	112,6	63
110	100	M8	8,4	21,2	137	67

Установка на трубопроводе

- 1) Открутите накидные гайки (13) и наденьте их на участки трубы.
- 2) Приклейте бурты (12) к участкам трубы. Для выполнения соединения надлежащим образом ознакомьтесь с соответствующими инструкциями в руководстве «Монтаж».
- 3) Разместите кран между буртами и закрутите гайки с помощью соответствующего ключа.
- 4) Заблокируйте гайки посредством вращения кнопки (27) по часовой стрелке, как показано на рисунке 1

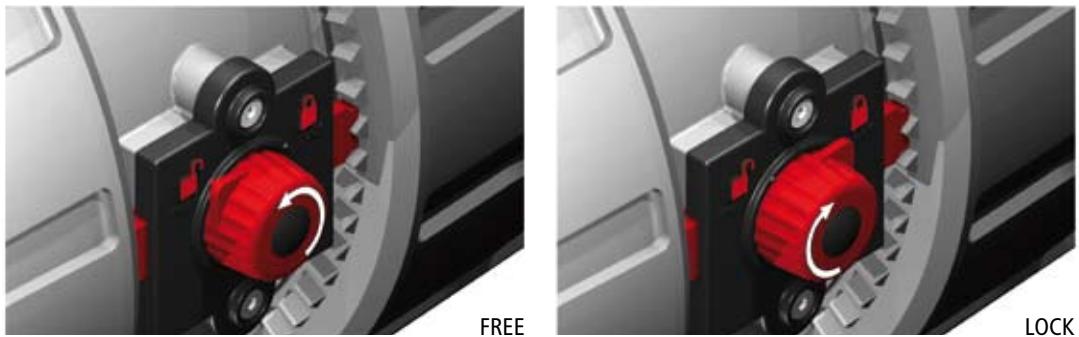


Рис. 1

Система DUAL BLOCK® представляет собой новую запатентованную систему, разработанную компанией FIP, которая позволяет фиксировать в предварительно установленном положении гайки шаровых клапанов.

Пружинный механизм позволяет затягивать гайки и получать необходимую герметичность корпуса крана без труда.

Система блокировки обеспечивает закрепление гаек даже в неблагоприятных рабочих условиях (например, в присутствии вибраций или тепловых расширений).

FREE (РАЗБЛОКИРОВКА)

Положение разблокировки: гайки клапана могут вращаться как по часовой, так и против часовой стрелки.

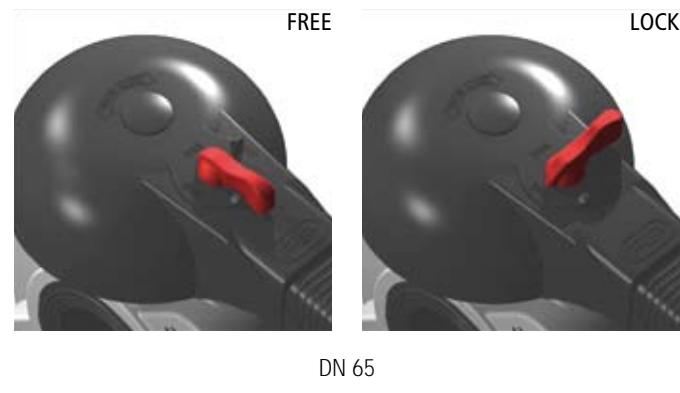
LOCK (БЛОКИРОВКА)

Положение блокировки: гайки клапана заблокированы в предварительно заданном положении.

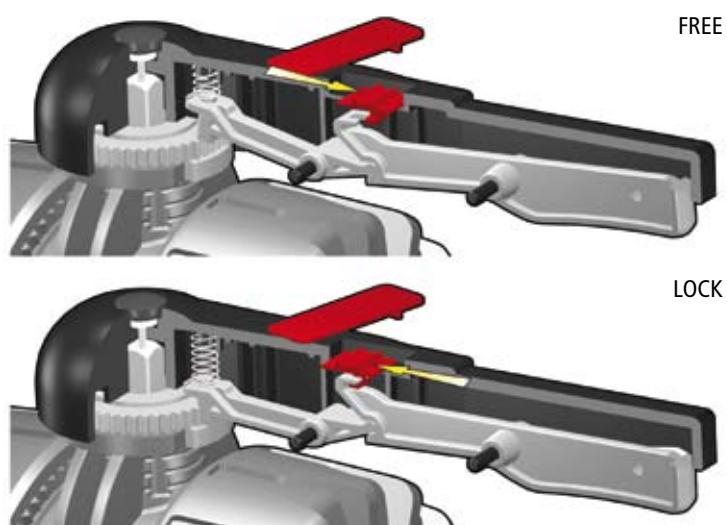
- В случае использования летучих жидкостей (например, перекиси водорода (H_2O_2) или гипохлорита натрия (NaClO) рекомендуется обращаться в технический отдел для получения информации о безопасности. При испарении такие жидкости могут стать причиной появления опасного избыточного давления в зоне между корпусом и шаром.

Установка на трубопроводе

Благодаря многофункциональной ручке и фиксатору, расположенному на рукоятке, можно выполнять поворот на 0 – 90° и пошаговый поворот с фиксацией в 12 промежуточных положений, а также полную блокировку. Ручка может быть заблокирована в любом из двенадцати положениях простым нажатием на кнопку управления Free-Lock. Кроме того, возможна установка замка на ручку для защиты устройства от непредусмотренного открытия/закрытия.



DN 65



DN 80-100

Демонтаж

- 1) Изолируйте кран (обеспечьте отсутствие давления).
- 2) Разблокируйте гайки путем вращения кнопки (27) влево.
- 3) Открутите гайки (13) и снимите корпус (7) сбоку.
- 4) Установите кран в положение "открыто".
- 5) Снимите предохранительную заглушку (1) и открутите винт (3) с шайбой (4).
- 6) Снимите ручку (2).
- 7) Извлеките винты (11) и тарелку (22) из корпуса (7).
- 8) Вставьте два выступа соответствующего ключа в отверстия стопорного кольца (17), поворачивая его против часовой стрелки, чтобы снять вместе с опорой шара (16).
- 9) Нажмите на шар (6), стараясь не поцарапать его, а затем достаньте шар из корпуса.
- 10) Нажмите на верхний полушток (20) по направлению к внутренней стороне, чтобы он вышел из корпуса, и достаньте нижний полушток (21). Затем снимите антифрикционные шайбы (19).
- 11) Все уплотнительные кольца извлекаются из соответствующих гнезд, как показано на рисунке.



Сборка крана

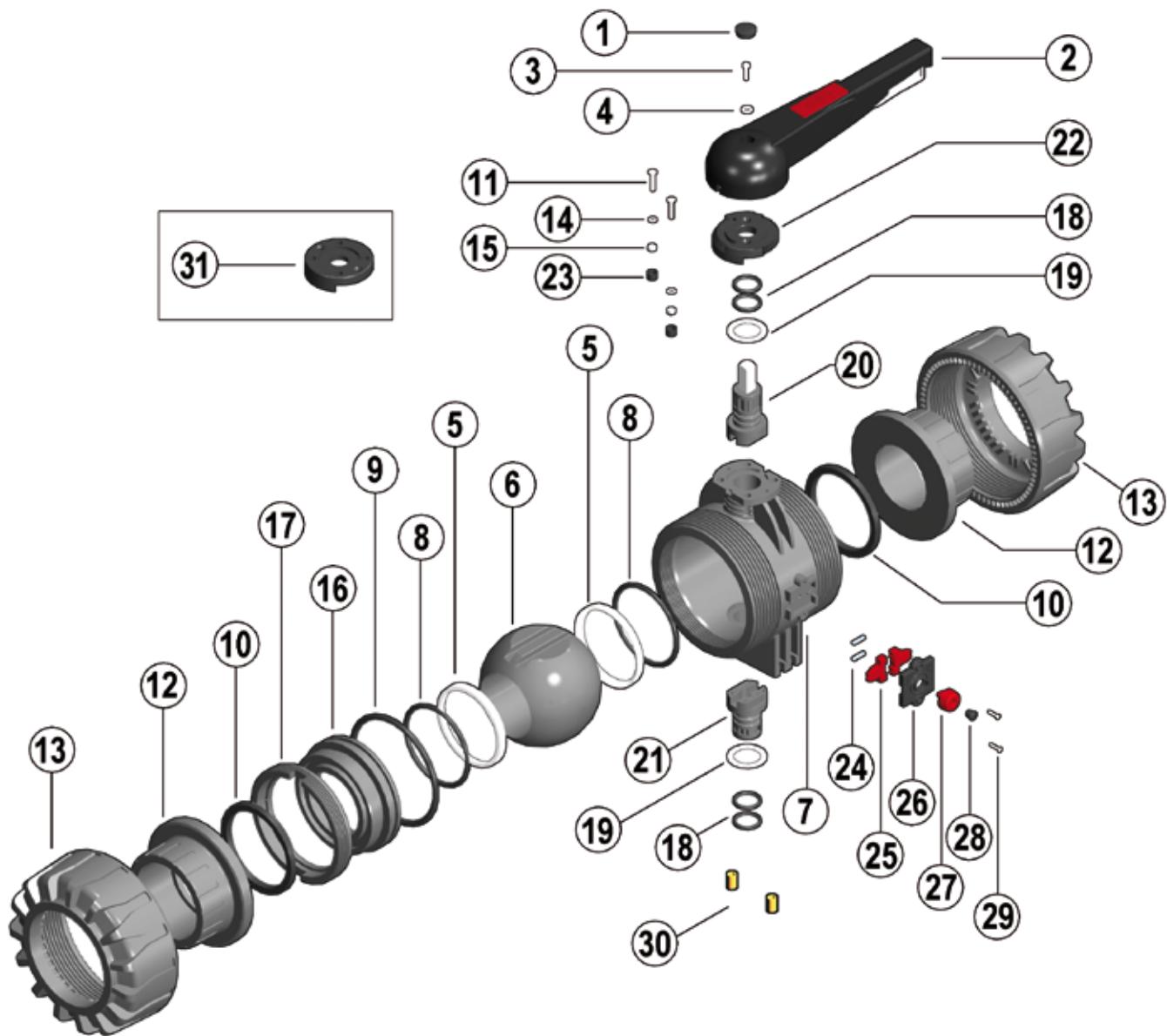
- 1) Все уплотнительные кольца вставляются в соответствующие гнезда, как показано на рисунке.
- 2) Наденьте шайбы (19) на штоки (20-21) и вставьте штоки в соответствующие гнезда с внутренней стороны корпуса.
- 3) Вставьте уплотнение из PTFE (5) в гнездо корпуса (7) и опоры (16).
- 4) Установите шар (6).
- 5) Вставьте в корпус опору (16), жестко закрепленную на стопорном кольце (17), и прикрутите ее по до конца, используя соответствующее приспособление, поставляемое в комплекте.
- 6) Установите шайбу (22) с зубчатой рейкой на корпус и закрепите винты (11), шайбы (14) и гайки(15).
- 7) Установите ручку (2) на стержень.
- 8) Закрутите винт (3) с шайбой (4) и наденьте предохранительную заглушку (1).
- 9) Вставьте муфты (12) и гайки (13), при этом следите за тем, чтобы уплотнительные кольца для торцевого уплотнения (10) оставались в своих гнездах.
- 10) Заблокируйте гайки поворотом кнопки (27) вправо.

Примечание:

При выполнении операций по установке рекомендуется смазать резиновые прокладки. В этом случае следует помнить, что минеральные масла не могут использоваться для смазки по причине их агрессивности по отношению к уплотнениям из EPDM.

Предупреждение:

Избегайте резких закрытий и обеспечьте защиту клапана от случайного открытия.



VKD ПВДФ 75÷110

Поз.	Наименование компонентов	Материал изготовления	Кол-во
1	Предохранительный колпачок	ПЭ	1
2	Ручка	HIPVC	1
3	Винт	Нержавеющая сталь	1
4	Контршайба	Нержавеющая сталь	1
5	*Уплотнение шара	PTFE	2
6	Шар	ПВДФ	1
7	Корпус	ПВДФ	1
8	уплотнительное кольцо	FPM	2
9	уплотнительное кольцо	FPM	1
10	уплотнительное кольцо	FPM	2
11	Винт	Нержавеющая сталь	2
12	Муфта	ПВДФ	2
13	Гайка	ПВДФ	2
14	Контршайба	Нержавеющая сталь	2
15	Гайка	Нержавеющая сталь	2
16	Опора прокладки шара	ПВДФ	1
17	Стопорное кольцо *	ПВДФ	1
18	уплотнительное кольцо	FPM	4
19	* Антифрикционная шайба	PTFE	2
20	Верхний полушток	ПВДФ/ нержавеющая сталь	1
21	Нижний полушток	ПВДФ	1
22	Адаптор	PP-GR	1
23	Предохранительный колпачок	ПЭ	2
24	Пружина	Нержавеющая сталь	2
25	Устройство блокировки гаек	PP-GR	2
26	Крышка	PP	1
27	Кнопка устройства блокировки гаек	PP-GR	1
28	Предохранительная заглушка	ПЭ	1
29	Винт	Нэйлон	2
30	** Крепежная зажимная втулка	Латунь	2
31	** Адаптор	PP-GR	1

*Запасные части

**Комплектующие

Артикул